

Оглавление

I. Продольно-фрезерные четырехсторонние станки.....	2
II. Фуговальные станки.....	3
III. Рейсмусовые станки.....	4
IV. Фуговально - рейсмусовые станки.....	5
V. Комбинированные 5-ти операционные станки.....	6
VI. Фрезерные станки	8
VII. Шипорезный и профилирующий станок.....	9
VIII. Форматно-раскроечные станки.....	10
IX. Форматно-раскроечные станки с фрезерным модулем	11
X. Сверлильно-присадочные станки.....	13
XI. Сверлильно-пазовальные станки.....	14
XII. Токарные станки.....	15
XIII. Ленточнопильные станки.....	16
XIV. Плоскошлифовальные станки	17
XV. Кромкошлифовальные станки	18
XVI. Кромкооблицовочные станки.....	19
XVII.Кромкооблицовочные станки.....	20
XVIII.Аспирационные системы	21
XIX. Автоподатчики	21

Представитель в России:
ООО «ПО ИП»
Тел: +7 (812)602-77-08
E-mail: info@poip.ru
www.poip.ru

I. Продольно-фрезерные четырехсторонние станки

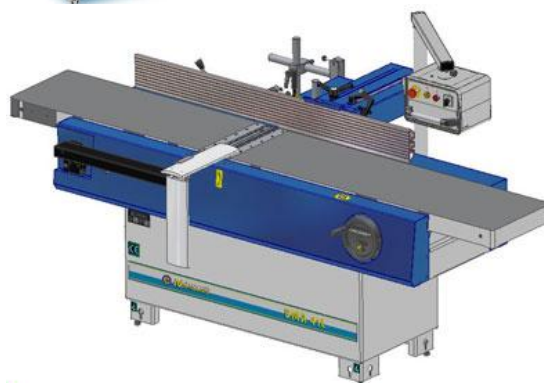
Предназначены для четырехсторонней плоскостной и профильной обработки заготовок за один проход с целью получения изделий точной геометрической формы и сложного профиля (багет, плинтус, погонаж сложного профиля и др. фасонные изделия).



		4FM-180/4	4PM-180/4	4PM-230/4	4PM-180/5	4PM-230/5
Мах ширина готовой детали	мм	180	180	230	180	230
Min ширина готовой детали	мм	23	16	18	18	18
Мах толщина готовой детали	мм	120	120	120	120	120
Min толщина готовой детали	мм	7.5	7	7	7	7
Min длина заготовки (единичная)	мм	350	430	480	450	480
Min длина заготовки (групповая)	мм	250	250	280	350	350
Число рабочих шпинделей	мм	4	4	4	5	5
Обороты шпинделей	об/мин	6 000	6 000	6 000	6 000	6 000
Диаметр шпинделей	мм	40	40	40	40	40
Диаметр 1-го шпинделя	мм	120	120	120	120	120
Min диаметр 2 и 3-го шпинделя (для 4FM-180/4)	мм	110				
Min диаметр 4-го шпинделя (для 4FM-180/4)	мм	120	-	-	-	-
Min диаметр 2,3,4 и 5-го шпинделя	мм	-	100	100	100	100
Мах диаметр 2,3,4 и 5-го шпинделя	мм	137	180	180	180	180
Длина горизонтальных шпинделей	мм	190	190	240	190	240
Длина вертикальных шпинделей	мм	120	130	130	130	130
Длина 5-го шпинделя	мм	-	-	-	190	240
Угол поворота 5-го шпинделя	°	-	-	-	0°-360°	0°-360°
Скорость подачи	м/мин	6; 12	6; 12	6; 12	6; 12	6; 12
Диаметр роликов подачи	мм	120	120	140	120	140
Длина столов заготовок	мм	1 700	1 700	1 700	1 700	1 700
Расстояние от пола до стола подачи	мм	855	900	900	900	900
Ход для настройки стола и линейки	мм	10	10	10	10	10
Мощность горизонтальных шпинделей 1;4	кВт	7.5	5.5; 5.5	5.5; 5.5	5.5; 5.5	5.5; 5.5
Мощность вертикальных шпинделей 2+3	кВт	7.5	7.5	7.5	7.5	7.5
Мощность привода 5-го шпинделя	кВт	-	-	-	4.0	4.0
Мощность привода подачи	кВт	0.8/1.1	0.8/1.1	0.8/1.1	0.8/1.1	0.8/1.1
Полная мощность двигателей	кВт	16.1	20	20	24	24
Рабочее напряжение	В	400+6/-10%				
Частота эл. тока	Гц	50				
Диаметр аспирационных наконечников	мм	120	120	120	120	120
Скорость аспирации	м/с	min 20	min 20	min 20	min 20	min 20
Дебит аспирации	м3/ч	2 900	3 200	3 500	4 000	4 000
Длина	мм	2 730	2 950	2 950	3 810	3 690
Ширина	мм	1 110	1 180	1 290	1 530	1 590
Высота	мм	1 410	1 510	1 510	1 525	1 525
Вес нетто	кг	930	1 300	1 480	1 650	1 910

II. Фуговальные станки

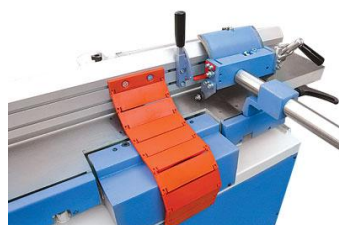
Станки предназначены для прямолинейного одностороннего строгания изделий из древесины по плоскости и снятия фасок под углом.



		DMA-401	DMA-41	DMA-41L	DMA-53L
Максимальная рабочая ширина	мм	400	410	410	530
Длина стола	мм	1 850	1 800	2 650	2900
Размер линейки	мм	1 100x155	1 100x155	1 500x155	1500x155
Наклон линейки	°	90° - 45°	90° - 45°	90° - 45°	90° - 45°
Максимальная снимаемая толщина	мм	5	5	8	8
Диаметр ножевого вала	мм	100	100	125	125
Количество ножей	шт	4	4	4	4
Обороты вала	об/мин	5 000	4 500	4 700	5 000
Мощность электродвигателя	кВт	3,0(4,0) *	4	4,0 (5,5) *	5,5 (7,5) *
Напряжение	В	380	380	380	380
Рабочая высота	мм	850	850	850	850
Диаметр наконечников аспирации	мм	120	120	160	160
Длина	мм	1 860	1 750	2650	2900
Ширина	мм	690	650	900	1100
Высота	мм	1 200	1 000	1200	1200
Вес	кг	420	350	650	700
Опции*:					
Сверлильный узел 0-16 мм		•	•	•	•
Профессиональная линейка		•	•	•	•



- Сверлильный узел



- Профессиональная линейка

III. Рейсмусовые станки

Станки предназначены для калибрования деталей из массивной древесины и плит на заданную толщину. Особенности: чугунный стол со шлифованной поверхностью и двумя роликами; двухскоростная подача материала; мощный электродвигатель ножевого вала; защитный кожух ножевого вала с функцией стружкосборника; стол с центральной подъемной колонной и поддерживающими опорами или с четырьмя подъемными винтами.



		DMS-41	DMS-53	DMS-63
Размер рабочего стола	мм	406x700	530x950	630x900
Максимальная толщина снимаемого слоя	мм	4	8	8
Высота обрабатываемой детали min/max	мм	4-225	3-300	3-300
Скорость подачи	м/мин	6/12	8/16	5/21
Мощность двигателя	кВт	4.0	5.5	7.5
Мощность двигателя на подачу	кВт	0.75/1.1	1.1/1.5	1.1/1.5
Мощность двигателя подъема стола	кВт	-	0.25	0.7 5
Напряжение	В	380	380	380
Количество двигателей	шт	2	3	3
Диаметр ножевого вала	мм	100	125	125
Диаметр выхода аспирации	мм	120	160	160
Количество ножей	шт	4	4	4
Обороты ножевого вала	об/мин	4 500	5 000	5 000
Габаритные размеры ДхШхВ	мм	880x600x950	1120x860x1210	900x1120x1145
Вес станка	кг	370	680	1 110
Опции*:				
Мощность главного двигателя		5.5	7.5	9.2
Цифровая индикация положения стола		•	•	•
Электронная индикация положения стола				•
Секционный зубчатый вал				•



- Цифровая индикация положения стола

IV. Фуговально - рейсмусовые станки

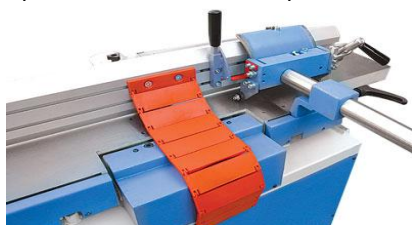
Фуговально-рейсмусовые станки промышленного класса предназначены для обработки деталей из дерева или подобных дереву материалов (плиты из древесных опилок, фибролитовые плиты, клееная фанера). Станок выполняет прямолинейное одностороннее строгание изделий из древесины по плоскости, снятие фасок под углом и рейсмусование в размер с автоматической подачей заготовки.



		ADM-320	ADM-410	FS-32	FS-41
Фуговальный узел					
Максимальная рабочая ширина	мм	320	410	320	410
Длина стола	мм	1 500	1 800	1 500	1 800
Размер упорной линейки	мм	1100x150	1100x150	1100x155	1100x155
Наклон линейки	°	90°-45°	90°-45°	90°-45°	90°-45°
Максимальная снимаемая толщина	мм	5	5	5	5
Диаметр ножевого вала	мм	80	100	100	100
Количество ножей	мм	3	4	3	4
Размеры ножей	мм	320x30x3	410x35x3	320x30x3	410x35x3x
Обороты вала	об/мин	5 000	4 600	4 500	4 500
Рейсмусовый узел					
Максимальная рабочая ширина	мм	315	405	316	406
Длина стола	мм	600	650	700	700
Максимальная снимаемая толщина	мм	3	4	4	4
Максимальная толщина детали	мм	230	230	225	225
Минимальная толщина детали	мм	3	3	4	4
Скорость подачи	м/мин	6.5	5.5	8	8
Мощность электродвигателя	кВт	2.2 (3.0) *	3.0 (4.0)*	3.0	3.0 (4.0) *
Количество двигателей	шт	1	1	1	1
Напряжение	В	380	380	380	380
Рабочая высота	мм	850	850	850	850
Диаметр наконечников аспирации	мм	100	120	120	120
Длина	мм	1 500	1 800	1 500	1 800
Ширина	мм	520	650	650	740
Высота	мм	1 000	850	1 000	1 000
Вес	кг	250	390	360	420
Опции*					
Сверлильно-пазовальная приставка		•	•	•	•
Профессиональная линейка				•	•



- Сверлильно-пазовальная приставка



- Профессиональная линейка

V. Комбинированные 5-ти операционные станки

Станки предназначены для применения в мелкосерийном и крупносерийном производстве. Возможно выполнение следующих операций: фугование, рейсмусование, сверление отверстий и выборка пазов, пиление продольное, поперечное и под углом, фрезерование, нарезание шипов. На этом оборудовании можно изготавливать как различные столярные изделия, так и детали корпусной мебели.



<u>Фуганок</u>		K5-320R	K5-410R	K5-32	CU-320N	CU-410N
Максимальная рабочая ширина	мм	320	410	320	320	410
Рабочая длина стола	мм	1 400	1 850	1500	1 500	1 800
Максимальная снимаемая толщина	мм	5	5	5	5	5
Диаметр ножевого вала	мм	80	100	100	100	100
Количество ножей	шт	3	4	3	3	4
Обороты вала	об/мин	5 000	5 000	5 000	4 500	4 500
Мощность электродвигателя	кВт	2.2	3.0	2.2	3	3
<u>Рейсмус</u>						
Максимальная рабочая ширина	мм	316	400	316	316	406
Рабочая длина стола	мм	600	800	600	700	700
Максимальная снимаемая толщина	мм	3	3	3	4	4
Толщина заготовки min-max	мм	3-230	3-225	4-230	4-225	4-225
Скорость подачи	м/мин	6	6/12	7	8	8
<u>Циркулярный: основной узел</u>						
Диаметр пилы	мм	250-315x30	250-315x30	315-250x30	315-250x30	315-250x30
Рабочий стол	мм	1 400x550	1 400x550	1250x450	1 300x550	1300x550
Форматный стол (каретка)	мм	760x500	760x500	1500x285	(2300;3000;3200)x350	(2300;3000;3200)x350
Наклон пилы		90°-45°	90°-45°	90°-45°	90°-45°	90°-45°
Максимальная высота реза-наклон 90° / 45°	мм	Ø -315 – 90/63 Ø -250 – 63/43	Ø -315 – 90/63 Ø -250 – 63/43	102/72	Ø =315 - 103/72 Ø =250 - 70/49	Ø =315 - 103/72 Ø =250 - 70/49
Обороты шпинделя	об/мин	4 260	4 260	4 000	4 000	4 000
Мощность электродвигателя	кВт	3.0(4.0) *	3.0(4.0) *	3.0	3.0(4.0) *	3.0(4.0) *
<u>Подрезной узел (ОПЦИЯ)</u>						
Диаметр пилы	мм	120	120	120	120/125	120/125
Диаметр вала	мм	20	20	20	20	20
Обороты шпинделя	об/мин	8 000	8 000	8 000	8 000	8 000
Мощность подрезного электродвигателя	кВт	0.75	0.75	0.75	0.75	0.75
<u>Фрезерный</u>						
Диаметр шпинделя	мм	30(32;40) *	30(32;40) *	30(32;40) *	30(32;40) *сменный	30(32;40) *сменный
Размер стола	мм	1 400x550	1 400x550	1250x450	1 300x550	1300x550

Вертикальный ход шпинделя	мм	175	175	160	175	175
Рабочая высота шпинделя	мм	125	125	125	125	125
Наклон шпинделя		90°-45°	90°-45°	-	90°-45°	90°-45°
Максимальный диаметр инструмента	мм	180/250	180/250	180/250	180/250	180/250
Обороты шпинделя	об/мин	3500/7000	3500/7000	1400/3500/6000/ 8000	1400/3500/6000/ 8000 (15000)*	1400/3500/6000/8000 (15000) *
Мощность электродвигателя	кВт	2.2/3.0(3.2/4.0)*	2.2/3.0(3.2/4.0)*	3.0	3.0(4.0) *	3.0(4.0) *
Размер каретки	мм	760x500	760x500	1500x285	(3200-3000-2300)x350	(3200-3000-2300)x350
Общие технические данные						
Количество электродвигателей	шт/В	3 (4)*	4 (5)*	3/380 В	4/380 В	4/380 В
Диаметр наконечников аспирации	мм	100	100	100	100.12	100.12
Длина	мм	2 100	2 100	1 750	2450/3000/3200	2450/3000/3200
Ширина	мм	2 760	2 900	1 300	3 570	3 650
Высота	мм	1 200	1 200	900	1 250	1 250
Вес	кг	950	1 150	650	1030	1090
Сверлильно-пазовальный узел						
Максимальный диаметр сверла	мм	16	16	16	16	16
Размеры стола	мм	250x370	300x500	250x370	250x370	300x500
Продольный ход	мм	160	210	160	160	210
Поперечный ход	мм	160	250	160	160	250
Вертикальный ход	мм	120	160	120	120	160
Эксцентриковый прижим		•	•	•	•	•
Опорная линейка для поперечного реза	мм			900	стандарт	стандарт
Консольный стол с телескопической опорой и телескопической упорной линейкой с 2-я упорами:				•	стандарт	стандарт
Стол с телескопической линейкой, прижимом и защитным кожухом фрезы для шипонарезания				•	•	•
Прижим для детали и патрон WESTCOTT для сверлильного узла		0 - 16	0 - 16	0 - 16	0 - 16	0 - 16
Автоподатчик		MX38, MX48	MX38, MX48	MX38, MX48	MX38, MX48	MX38, MX48
Прижимное (горизонтальное и вертикальное) устройство MORI		•	•	•	•	•
Возможно деление на 2 части		•	•	•	•	•

Интегральные линейки



Прижим MORI (для небольших деталей)



Поворотная линейка для Пиления под углом



VI. Фрезерные станки

Станки предназначены для выполнения разнообразных фрезерных работ по направляющим линейкам, а также нарезания шипов, как с ручной подачей, так и с автоподающим устройством.



		T-1000 S/L	T-1002 S/L	T-1003	T-1004	T-1005
Размер каретки	мм	1150x350 S 1600x350 L	1150x350 S 1600x350 L	(500x760) *	(500x400)*	(500x760) *
Размер рабочего стола	мм	1000x550	1000x650	1 100x900	1000x500	1100x900
Ход каретки	мм	700 S 1050 L	730 S 1115 L	-	-	-
Опорная линейка	мм	900 (1219) *	900 (1219)*	2штх550	2штх350 (500) *	2штх550
Диаметр шпинделей	мм	30 (32;35;40) *	30 (32;40) *сменные	30 (32,35,40,50) сменные *	30 (32;35) *	30 (32,35,40,50) *
Рабочая длина шпинделя	мм	125	125	160	160	160
Ход шпинделя по высоте	мм	175	180	120	125	120
Наклон шпинделя		90°-45°	90°-45°	90°-45°	-	-
Диаметр отверстия в столе	мм	190	260	75-110-160- 210-260-310- 360	65-105-160- 190	75-110-160- 210-260-310- 360
max Ø при профилировании	мм	180 (250)	250	275	180	275
max Ø при шипорезании	мм	320	300	400	180	400
Скорость вращения шпинделя	об/м ин	1400/3500/60 00/8000	10000/8000/ 6000/5000/ 4000/3000	6000/8000/ 10000	1400/3500 /6000/8000	6000/8000/ 10000
Мощность двигателя- двухскоростной	кВт	4.0 (5.5) *	5,5	4.0 (5.5) *	2.2	4.5 (5.5) *
Напряжение	В	380	380	380	380 (220) *	380
Ø выхода аспирации над столом	мм	120	120	120	120	120
Ø выхода под столом	мм	100	120	120	120	120
Размеры станка(каретка в среднем положении) длина*ширина*высота	мм	1150/1600x 1200x 1200	1150/1600x 1 800 x1000x850	1500x1000x 1120	1000x500x 850	1100x1000x 1120
Вес станка	кг	390/410	430	465	195	580
Опции*:						
Подвижная каретка 500x760 мм				•	•	•
Телескопическая линейка (1219 мм)		•	•	•	•	•
Стол для нарезания шипов с кожухом	мм	320	300	400		400
Удлинение стола (левое-правое)	мм	500-320	500-320	500-320	500-320	500-320
Сменные шпинделя			•	•		
Реверс		•	•	•	•	•
Мотор односкоростной с оборотами 4000/6000/8000 об/мин.	кВт			7,5		7,5
Прижим MORI		•	•	•	•	•
Автоподатчик		•	•	•	•	•



- Телескопическая линейка

Стол для нарезания шипов с кожухом -



VII. Шипорезный и профилирующий станок

Станки предназначены для профилирования, нарезания шипов и проушин, при изготовлении оконных и дверных блоков, деталей рамочных и каркасных конструкций из древесины.



Циркулярный (пильный) узел		FP-180 профилирующий	ТМ-105 шипорезный
Размер пильного диска	мм	200x25	350x30
Максимальная высота обработки	мм	105	105
Горизонтальный ход	мм	55	150
Вертикальный ход	мм	190	
Скорость вращения шпинделя	об/мин	5000	3000
Мощность электродвигателя	кВт	2.2	2.2 (3.0)*
Аспирационный патрубок	мм	70	80
Фрезерный узел			
Размеры рабочего стола	мм	1200x730	-
Высота рабочего стола	мм	910	-
Размер доп. столов	мм	650x410	-
Подвижная каретка	мм	-	600x510
Диаметр шпинделя	мм	40	40
Рабочая длина шпинделя	мм	180	190
Вертикальный ход	мм	140	230
Ø инструмента max.	мм	250	320
Количество колец на столе	шт	3	-
Диаметры колец	мм	117-152-260	-
Ход дополнительной опоры	мм	450	-
Скорость вращения шпинделя	об/мин	3000/4500/6000/8000/10000	4 000
Мощность электродвигателя	кВт	5.5	4.0 (5.5)*
Диаметр наконечника аспирации	мм	120	150
Автоподатчик:			-
Количество роликов	шт	6	
Диаметр роликов	мм	120	
Мощность электродвигателя	кВт	0.52/0.75	
Скорость подачи	м/мин	2;4;5,5;6,5;11;13;16,5;33	
Общие характеристики			
Полная мощность двигателей	кВт	8,5	6,2
Напряжение эл.тока	В	400	380
Частота эл.тока	Гц	50	50
Скорость потока аспирации	м/сек	20	20
Производительность аспирации	м3/сек	1 700	1 500
Длина	мм	2 560	2 060
Ширина	мм	900	1 200
Высота	мм	1 630	1 400
Масса	кг	950	850

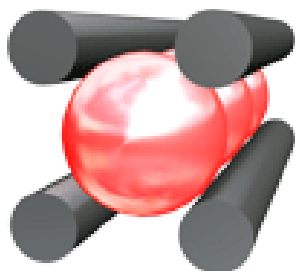
VIII. Форматно-раскроечные станки

Станки предназначены для штучного и пакетного раскроя плитных материалов в т.ч. облицованных ламинатом, фанеры, изделий из любого вида древесины.



Модель		S-400	S315(2500;3000)	S315(3200)	BABY S2
Наибольшая длина пропила	мм	3 100	2500; 3000	3200	1150
Размеры основного стола	мм	1000x700	800x550	800x550	800x550
Размер подвижной каретки	мм	3200x350	2500; 3000x350	3200x350	1150x1600
Задний поддерживающий уширительный стол	мм	1000x730	800x580	800x580	800x580
Ширина пиления с задним уширительным столом	мм	1250	1270	1270	950
Высота стола	мм	850	850	850	
Диаметр основной пилы (посадочный диаметр)	мм	400-250 (30)	250-315 (30)	250-315 (30)	250-315 (30)
Диаметр подрезной пилы (посадочный диаметр)	мм	120 (20)	120 (20)	120 (20)	120 (20)
Угол наклона пил	°	90°-45°	90°-45°	90°-45°	90°-45°
Наибольшая высота пропила 90°/45°	мм	Ø -400 – 130/92 Ø -250 – 55/39	Ø -315 – 102/72	Ø -315 – 102/72	Ø -315 – 102/72 Ø -250 – 70/49
Диаметр наконечника аспирации	мм	120	120	120	120
Частота вращения основной пилы	об/мин	4 000	4 000	4 000	4 000
Частота вращения подрезной пилы	об/мин	8 000	8 000	8 000	8 000
Мощность эл. двигателя основной пилы	кВт	5.5 (7.5)*	4.0	4.0	3.0 (4.0)*
Мощность эл. двигателя подрезной пилы	кВт	0.75	0.75	0.75	0.75
Напряжение	В	380	380	380	380
Габариты	мм	3200x2500x1150	2500;3000x 2400x1150	3200x2400x1150	1650x1200x1150
Масса	кг	850	(490) 530	550	380
Опции*					
Кожух пилы на стойке		•	•	•	•
Электронная индикация ширины пропила			•	•	
Подвижная рамка с фиксацией угла поворота и роликом		•	•	•	•
Поворотная опорная линейка	мм	900	900	900	•
Телескопическое удлинение к поворотной опорной линейке	мм	900	900	900	•

Шариковая каретка



Подрезной узел



Упорная линейка



IX. Форматно-раскроечные станки с фрезерным модулем

Станки предназначены для штучного и пакетного раскроя и фрезерования : плитного материала, в т.ч. облицованных ламинатом, фанеры, изделий из любого вида древесины.



		SF-2(2300мм)	SF-2(3000мм)	SF-2(3200мм)	SF-3
Циркулярный модуль:					
Диаметр пильного диска:- max/min	мм	315/250	315/250	315/250	315/250
Наклон пилы	°	90-45	90-45	90-45	90-45
Диаметр посадочный вала	мм	30	30	30	30
Диаметр подрезной диск / Диаметр посадки	мм	120/20	120/20	120/20	120/20
Обороты пильного вала	об/мин	4 000	4 000	4 000	4 000
Обороты подрезного вала		(8000)*	(8000)*	(8000)*	(8000)*
Длина параллельной линейки	мм	1100	1100	1100	
Макс. ширина пропила	мм	1100(1600)*	1100(1600)*	1100(1600)*	850 (1150)*
Мак. длина пропила	мм	2200	2900	3100	1200
Наклон пильного диска	(°)	90°-45°	90°-45°	90°-45°	90°-45°
Мах высота пропила при 90°:					
пильный диск Ø 315 / Ø 250	мм	102/72	102/72	102/72	102/72
Мах высота пропила при 45°:					
пильный диск Ø 315 / Ø 250	мм	70/49	70/49	70/49	70/49
Длина линейки для поперечного резания	мм	1 800	1 800	1 800	1400
Мощность основного двигателя (опционально)	кВт	3,0(4,0)*	3,0(4,0)*	3,0(4,0)*	2.2 (3.0)*
Мощность подрезного двигателя	кВт	0.75	0.75	0.75	0.75
Фрезерный модуль:					
Диаметр отв. в столе	мм	260	260	260	190
Диаметр шпинделя	мм	30(32;40)* сменные	30(32;40)* сменные	30(32;40)* сменные	30 (32;35)*
Используемая длинна шпинделя	мм	125	125	125	125
Вертикальный ход шпинделя	мм	175	175	175	160
Наклон шпинделя	°	90-45	90-45	90-45	-
Обороты шпинделя	об/мин.	3000/4000/5000 6000/8000/10000 (15000)*	3000/4000/5000 6000/8000/10000 (15000)*	3000/4000/5000 6000/8000/10000 (15000)*	1500/3500/6000/ 8000
Диаметр мах- профилирование	мм	250	250	250	180
Опускание инструмента под раб.стол Ø 250 max	мм	60	60	60	75
Длина упорных линеек (2 шт.)	мм	2x500	2x500	2x500	2x350 (500)*
Расстояние от шпинделя до края каретки	мм	550	550	550	485
Ø мах- при шипорезании:ОПЦИЯ	мм	300	300	300	300
Мощность двигателя 2-х скоростной	кВт	3.2/4.2	3.2/4.2	3.2/4.2	2.2 (3.0)*
Общие тех. характеристики:					
Размер каретки	мм	2300x350	3 000x350	3 200x350	1500/285
Ход каретки	мм	2200	2900	3100	1400
Размеры рабочего стола	мм	1450x650	1450x650	1450x650	1250x450
Размеры рамки на опорной свае	мм	620x1200	620x1200	620x1200	500x1000
Размер заднего уширительного стола	мм	650x800	650x800	650x800	450x650
Ø патрубков/кол-во аспирация	мм/шт.	120/3	120/2	120/2	120/3
стружкоотвод		40/1	40/1	40/1	40/1

Напряжение	В	380	380	380	380
Вес: в зависимости от комплектации	кг	620-750	750-890	820-1000	520
Дополнительные опции					
Цанги на выбор с хвостовиком Ø	мм	3-20	3-20	3-20	
Шипорезный стол с кожухом Ø	мм	300	300	300	300
Двигатель на фрезер двухскоростной;	кВт	4,5/5,5	4,5/5,5	4,5/5,5	
Реверс;		•	•	•	•
Прижим для тонких деталей MORI		•	•	•	•
Пильный узел:		•	•	•	•
Подрезной агрегат	кВт	0,75	0,75	0,75	0,75
Консольный стальной стол к каретки	мм	500x320	500x320	500x320	500x320
Длина параллельной линейки	мм	1600	1600	1600	
Линейка поворотная с удлинением	мм	600/900/1220	600/900/1220	600/900/1220	900/1200

Направляющие



Подрезной модуль



Прижимное устройство MORI



Интегральная линейка



Х. Сверлильно-присадочные станки

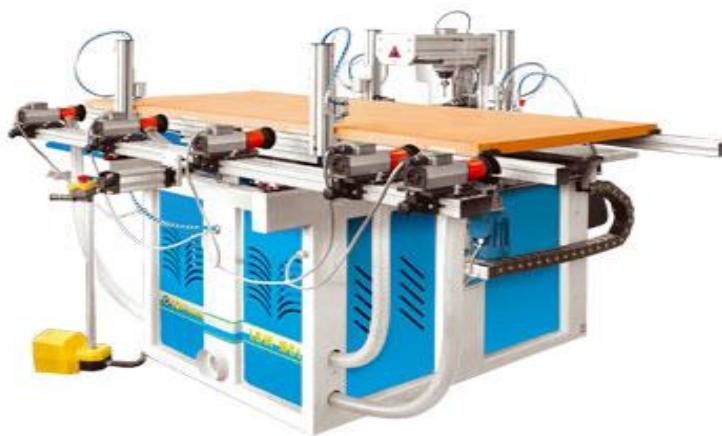
Многошпиндельные станки предназначены для сверления отверстий под шканты, эксцентрики, стяжки, винты и пр. для дальнейшей сборки мебели, а также для установки фурнитуры и петель.



		BM 23E	BM 23E-2
Количество сверлильных головок	шт	1	2
Количество шпинделей на одну головку	шт	23	23+23
Расстояние между шпинделями	мм	32	32
Расстояние между крайними шпинделями	мм	704	704
Посадочный диаметр сверла	мм	10	10
Расстояние от линейки до первой головки	мм		0-110
Расстояние от линейки до второй головки	мм		610
Минимальное расстояние между головками	мм		190
Обороты шпинделей	об/мин	2800	2800
Мощность двигателей	кВт	1.1 (1.5)*	2x1.5
Напряжение	В	380	380
Максимальное давление воздуха	бар	6	6.5
Количество прижимов	шт	2	4
Усилие прижимов (не менее)	Н	2x1000	4x1000
Ход прижима	мм	10	10
Поперечное перемещение первой головки	мм		110
Поперечное перемещение второй головки	мм		420
Глубина сверления	мм	70	70
Поворот сверлильной головки	°	0°-90°	0°
Длина телескопической линейки	мм	3600	3600
Габаритные размеры:			
-длина	мм	1000	1442
-ширина	мм	1400	1026
-высота	мм	1400	1240
Вес	кг	375	570

XI. Сверлильно-пазовальные станки

Станки предназначены для выборки пазов и сверления отверстий в изделиях из древесины, массива, плит из древесных частиц и плит из волокон.



		LBM 200
Рабочий стол	мм	600x320
Наклон сверлильного узла	°	± 45°
Продольный ход шпинделя	мм	245
Поперечный ход шпинделя	мм	205
Вертикальный ход шпинделя	мм	150
Диаметр высверливаемых отверстий	мм	1 - 20
Частота вращения шпинделя	об/мин	2 840
Мощность двигателя	кВт	2.2
Напряжение	В	380
Габаритные размеры:		
- длина	мм	1150
- ширина	мм	700
- высота	мм	1080
Масса	кг	180
Опции:		
Двигатель двухскоростной	кВт	2.4/3.0
Устройство для пошагового сверления	мм	16-22-25-32
Поворотная линейка		
Устройство для перемещения станка		
Уширение стола		

		LBM-NC1
Максимальная ширина детали	мм	900
Минимальная ширина детали	мм	500
Максимальная длина детали	мм	2200
Максимальная толщина детали	мм	40
Максимальная толщина для дверной рамы	мм	150
Сверлильная головка для обработки личинки под петли:		
Количество шпинделей	шт	5
Частота вращения шпинделя	об/мин	18 000
Мощность двигателя	кВт	0.41
Диаметр режущего инструмента	мм	Ø 14
Сверлильная головка для обработки личинки под замок:		
Количество шпинделей	шт	1
Частота вращения шпинделя	об/мин	12 000
Мощность двигателя	кВт	0.75
Диаметр режущего инструмента	мм	Ø 14
Сверлильная головка для обработки отверстий под замок:		
Количество шпинделей	шт	1
Частота вращения шпинделя	об/мин	12 000
Мощность двигателя	кВт	0.55
Напряжение	В	380
Диаметр режущего инструмента	мм	Ø 14
Общие технические данные:		
Диаметр под аспирацию	мм	120
Общая мощность	кВт	3.67
Необходимая площадь	мм	2000x3000
Вес	кг	600



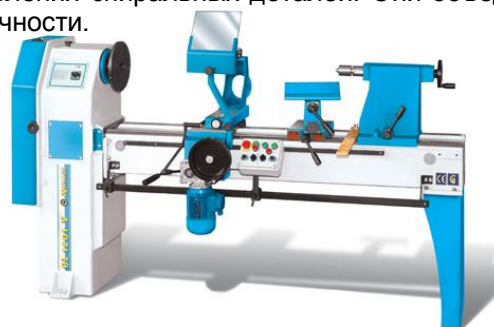
Наклоняющаяся сверлильная головка



- Поворотная линейка

XII. Токарные станки

Станки предназначены для обработки изделий из древесины в центрах, в патроне или планшайбе, копировальных работ по шаблону, изготовления спиральных деталей. Они объединяют в себе оптимальные режимы обработки, надежности и точности.



		CL-1200 A/M	CL-1201 A/M
Макс. длина обрабатываемой детали	мм	1200	1270 (1778; 2540)*
Высота центров	мм	1100	1150
Высота центров над направляющими	мм	215	305
Макс. диаметр обрабатываемой детали:			
–над направляющими	мм	Ø 450	Ø 610
–над суппортом	мм	Ø 215	Ø 420
–при копировании	мм	Ø 215	Ø 420
Копировальное устройство:			
–макс. глубина копирования	мм	60	65
–макс. длина копирования	мм	1200	1270
Эталонная деталь:			
–макс. длина	мм	1200	1270
–макс. диаметр	мм	Ø 150	Ø 150
Передний край шпинделя:			
–внешняя резьба (под четырёх кулачковый патрон Ø 125мм. при спецзаказе)	мм	M33x3.5	M45x4.5
–отверстие	мм	14,9/МК2	19/МК3
Задняя бабка:			
–ход пиноли	мм	140	140
–конус пиноли	мм	МК2	МК3
Обороты шпинделя	об/мин	500/1000/2000/2800	375/1000/2350/3250
Мощность двигателя	кВт	1.1	1.1
Мощность двигателя подачи суппорта для CL-1200/1201 A	кВт	0.37	0.37
Напряжение	В	380	380
Скорость подачи суппорта для CL-1200/1201 A	м/мин	0-3	0-3
Габаритные размеры:			
–длина	мм	2105	2200
–высота	мм	1225	1000
–ширина	мм	1000	1250
Вес: мод. CL 1200/1200A	кг	380/420	560/600
Опции*:			
Удлинение копировального устройства	мм		508
Удлинение копировального устройства	мм		1270
Фабрично настроенное удлинение направляющих	мм		508
Фабрично настроенное удлинение направляющих	мм		1270
Неподвижный люнет для круглых заготовок			•
Неподвижный люнет для квадратных заготовок			•
стандартное оснащение станка: CL-1200		стандартное оснащение станка: CL-1201	
1.Люнеты - подвижный, неподвижный		1.Держатель шаблонов с копиром.	
2.Патрон Ø 16мм, с хвостовиком МК2		2.Ножевая опора 254 мм.	
3.Центр вращающийся Ø 20;40 мм.		3.Ножевая опора для тарелок Ø 1200мм	
4.Центр ведущий на зубчатый Ø 20;40 мм		4.Устройство для изготовления спиралей с делительным приспособлением.	
5.Втулка ведущая конусная Ø 40мм.		5.Центр вращающийся.	
6.Планшайба Ø 200мм.		6.Центр ведущий на зубчатый Ø 20,40мм	
7.Резцы, V-образный и прямой.		7.Планшайба 254мм	
8.Фрезерно-делительное приспособление.		8.Резцы V-образный-2шт;прямой-2шт.	
9.Шток для выбивания инструмента, двух видов.		9.Подвижный люнет.	
10.Держатель ручного фрезера.		10.Стойка для 4-х долот.	
		11.Шток для выбивания инструмента.	
		12.Держатель ручного фрезера	
		13.Электронный регулятор скорости вращения шпинделя.	

XIII. Ленточнопильные станки

Ленточнопильные станки предназначены для прямолинейного и криволинейного распила древесины и плитных материалов, применяется в столярном, мебельном, тарном и других подобных производствах деревообрабатывающей промышленности.



		BS 35	BS 40	BS 50	BS 61
Диаметр шкивов	мм	350	400	500	610
Максимальная высота резания	мм	220	310	404	404
Максимальная ширина резания	мм	340	380	480	590
Скорость вращения шкивов	об/мин	950	1320	1060	850
Скорость ленточной пилы	м/с	17	17	30	30
Длина ленточной пилы min/max	мм	2600/2700	3300/3400	4400/4500	4900
Мак. ширина ленточной пилы	мм	25	25	40	40
Наклон рабочего стола		-15° - +45°	-15° - +45°	-15° - +45°	-15° - +45°
Размеры рабочего стола	мм	380x380	400x500	550x722	650x800
Диаметр патрубка аспирации	мм	80	100	2x100	2x100
Мощность двигателя (три фазы)	кВт	1.1	2.2	4.0 (5.5)*	5.5
Напряжение	В	380	380	380	380
Габаритные размеры:					
-длина	мм	700	810	1 040	1190
-ширина	мм	500	680	883	910
-высота	мм	1 362	1 720	2 142	2295
Вес	кг	104	180	350	430
Опции:					
Поворотная линейка		•	•	•	•
Тележка		•	•	•	•
Автоподатчик 1-10 м/мин.	кВт			0.25	0.25
Однофазный двигатель	кВт	1.1; 1.5	2.2	5.5	5.5
Двигатель под напряжение 220В		•	•	•	

Поворотная линейка
регулюровки



Наклон стола от -15° до +45°



Линейка для точной



XIV. Плоскошлифовальные станки

Плоскошлифовальные станки предназначены для шлифовки деталей из массивной древесины. Предусмотрено двухскоростное движение ленты с реверсом. Электрический подъем стола. Система аспирации имеет отдельный двигатель, с возможностью подключения к другому аспирационному устройству. Оснащены механизмом для настройки рабочего стола по высоте и его блокировки в настроенном положении. Имеется рейшина для надежного упора детали. При открытом кожухе возможно ручное шлифование.

Модели LBS-2500 и LBS-3000



		LBS-2500	LBS-3000
Размеры стола:			
- длина	мм	2 500	3 000
- ширина	мм	825	850
Вертикальный ход стола	мм	600	600
Максимальная длина ленты	мм	7 320	8 320
Минимальная длина ленты	мм	7 000	8 000
Ширина лент	мм	120/150	120/150
Толщина колена	мм	600	600
Высота колена	мм	210	210
Скорость движения ленты	м/сек	18/36	18/36
Мощность глав-го двигателя/ двухскоростной	кВт	2.4/3.0	2.4/3.0
Мощность двигателя (для подъема стола)	кВт	0.55	0.55
Мощность двигателя (для аспирации)	кВт	0.55	0.55
Напряжение	В	380	380
Габаритные размеры станка:			
- длина	мм	3800	4200
- ширина	мм	1600	1600
- высота	мм	1500	1500
Вес	кг	480	530
ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ			
		LBS-2500	LBS-3000
Размеры стола:			
- длина	мм	2 500	3 000
- ширина	мм	825	850
- высота	мм	1500	1500
Вес	кг	480	530
Опции: Ручной подъем стола.			

XV. Кромкошлифовальные станки

Станки предназначены для шлифования по кромке изделий из ДСП, ДВП, массива и сложных деталей мебели. Конструкция корпуса станка исключительно стабильная, не поддается вибрации и деформации.

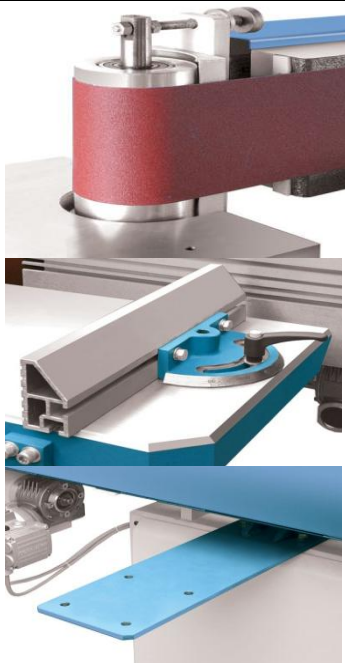
Модель KSM-2600



Модель KSM-3000



		KSM 2600	KSM 3000
Рабочий стол	мм	750x300	960x350
Вертикальный ход стола	мм	200	230
Длина ленты	мм	2600	3000
Ширина ленты	мм	150	150
Боковой стол	мм	850x200	1050x200
Наклон шлифовального узла	(°)	90° - 45°	90° - 45°
Скорость вращения ленты	м/сек.	20	20
Осцилирование	мм	20	20
Двигатель осцилятора	кВт	0.25	0.25
Мощность двигателя	кВт	3.0	3.0
Напряжение	В	380	380
Частота вращения	об/мин	2 840	2 840
Диаметр патрубка аспирации	мм	120/100/80	120/100/80
Необходимая площадь	мм	1760x950x1260	1 800x900x1 350
Вес	кг	280	320



- Стол для шлифования вогнутых поверхностей

- Поворотная линейка

- Консоль для подающего аппарата



- Уширение стола с роликами

XVI. Кромкооблицовочные станки

Кромкооблицовочные станки предназначены для облицовывания криволинейных и прямолинейных заготовок натуральным или синтетическим рулонным материалом (кромкой).



		KZM-1	KZM-2	KZM-3
Размер рабочего стола	мм	1200x420	1 400x600	900x700
Передний и задний уширительный стол (2шт)*	мм	400x380	400x380	
Толщина заготовки	мм	10/45	10/45	10/60
Толщина кромки	мм	0.4-1.5	0.4-3.0	0.4-3.0
Минимальные размеры обрабатываемой детали ДхШ	мм	300x90	300x90	Ø – 40
Скорость подачи автоматического подающего устройства	м/мин	5	6	
Обороты фрезерного и пильного агрегатов	об/мин	9000	9 000	
Фрезерные головки	мм	Ø 75мм, z=4, R2 и R3	Ø 75мм, z=4, R2 и R3	
Пильные диски	мм	80x20 Z=16	80x20 Z=16	
Диаметры наконечника для аспирации	мм	120	120	
Общая мощность нагревателей клея	кВт		1.26	1.26
Общая мощность	кВт	4.0	2.4	2.55
Напряжения питания	В	380	380	380
Частота тока	Гц	50	50	50
Рабочее давление воздуха	Бар	6.5	6,5	6
Габаритные размеры				
-длина	мм	2200	2200	1460
-ширина	мм	800	800	1075
-высота	мм	1360	1360	1040
Вес	кг	290	410	180
Опции				
Подставка под рулон с кромкой			•	•
Устройство для перемещения станка			•	
Электрический шкаф, расположенный вне корпуса станка			•	
Бесступенчатая регулировка скорости подачи кромки				•
Цифровой индикатор длины кромки				•
Узел предварительного нагрева толстых кромок				•

XVII. Кромкооблицовочные станки

Кромкооблицовочные станки предназначены для облицовывания прямолинейных заготовок натуральным или синтетическим рулонным материалом (кромкой).



		KZM-4	KZM-5
Минимальная длина деталей	мм	180	180
Минимальная ширина деталей	мм	60	60
Толщина заготовки	мм	10-50	10-45
Толщина кромок:			
-рулонных материалов	мм	0,4-3,0	0,4-3,0
-реек	мм	0,4-5,0	0,4-5,0
Минимальная длина реек	мм	390	360
Скорость подачи заготовки	м/мин	9	9
Обороты двигателя торцовочных пил	об/мин	12000	
Мощность двигателей торцовочных пил	кВт	0.35	-
Торцовочные пилы	мм	110x22x3,6/2, 5 Z=20	-
Фрезерные головки с углом наклоном двигателя 15°	мм	Ø 75мм, z=4 R3	Ø 75мм, z=4 R2 и R3
Мощность двигателей фрезерного агрегата	кВт	0.35	0.55
Обороты двигателей фрезерного агрегата	об/мин	12000	12000
Диаметры наконечника для аспирации	мм	Ø 80	Ø 120
Общая мощность нагревателей для клея	кВт	1.26	1.26
Суммарная мощность станка	кВт	6.0	3.7
Напряжение питания	В	380	380
Частота тока	Гц	50	50
Рабочее давление воздуха	Бар	6.5	6.5
Габаритные размеры:			
-длина	мм	3640	2820
-ширина	мм	1150	1400
-высота	мм	1700	1400
Вес	кг	950	660
Опции:			
Циклёвочный агрегат	мм	R=3	
Полировальный агрегат с двумя двигателями	кВт	0.18	
Фрезерные головки	мм	Ø75мм Z=4 R=2	
Пластины для циклёвочного агрегата	мм	R=2	
Поддерживающая выдвижная балка с роликами	мм	0-500мм	
Подставка под рулон	мм	Ø 800	

XVIII. Аспирационные системы

Установка предназначена для отвода стружки, древесной пыли и опилок от деревообрабатывающего оборудования путем их удаления из зоны обработки с последующей фильтрацией воздушной среды рабочей зоны и распределении указанных частиц в двух мешках-накопителях.



		SA-205	SAM-2	SAM-3	SAM-4	SAM-5
Производительность	м3/ч	2900	4500	4500	4500	4500
Давление	Па		2000	2000	2000	2000
Количество аспирационных отверстий	шт	2	3	3	3	3
D аспирационного отверстия 3шт.	мм	120	120	120	120	120
Площадь фильтрования	м2	1.7	6	9	12	12
Количество мешков	шт	1	2	3	4	5
Объем мешка	д/м3	150	420	420	420	420
Мощность двигателя	кВт	2.2	2.2	2.2	2.2	2.2
Напряжение	В	380	380	380	380	380
Вес	кг	69	80	90	100	110
Габаритные размеры	мм	1200x550x 2120	1610x1170x 2700	2750x900x 2700	3430x900x 2700	3950x900x 2700

XIX. Автоподатчики

Автоподатчики предназначены для автоматической равномерной подачи заготовок, повышения качества получаемого изделия и безопасности работы при выполнении операций пиления, фугования и фрезерования.

Модели MX38 и MX48



Автоподатчик можно устанавливать горизонтально, вертикально или наклонно на многие виды деревообрабатывающего оборудования, при этом устройство подает обрабатываемый материал с заданной скоростью и с постоянным давлением на рабочий инструмент. В станине по кондуктору сверлятся 4 отверстия для установки автоматической подачи заготовки. Устройство удобно в настройке, оснащено реверсом, аспирационным патрубком, ступенчатой подачей. Обеспечивается быстрое переключение скоростей.

	MX38	MX48
Размер роликов, мм	120x60	120x60
Число роликов, шт	3	4
Скорость подачи, м/мин	3,5/5/7/10/12,5/16/25/32	3,5/5/7/10/12,5/16/25/32
Мощность, кВт / В	0.75/380	1.0/380
Габариты, мм	740x570x440	740x570x440
Масса, кг	57	61